

Sigma Multiprimer



Omschrijving	Universele hecht- en roestwerende solventgedragen primer voor binnen en buiten op basis van een innovatieve combinatie van synthetische bindmiddelen.
Gebruiksdoel	Grond- en hechtprimer voor diverse ondergronden zoals: staal, aluminium, koper, zink, thermisch verzinktstaal, inox, diverse kunststoffen, hout, houtplaatmaterialen en glas. Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen.
Voornaamste kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> • Snelle droging, op één dag zijn meerdere lagen aan te brengen • Snelle aanhechting • Uitstekende hechting op diverse ondergronden • Corrosiewerend • Mooie vloeïing • Goede dekking • Overschilderbaar met watergedragen en oplosmiddelhoudende verven • Geschikt voor corrosiebelastingscategorie C3, overeenkomstig NEN-EN-ISO 12944-2
Kleur en glans	<ul style="list-style-type: none"> • Wit en vrijwel alle kleuren van de Sigma C21.3 waaier. (geringe kleurafwijkingen zijn mogelijk) • Mat
Basisgegevens	<ul style="list-style-type: none"> • Dichtheid: ca. 1,48 g/cm³ • Vaste stof: ca. 50 vol.% • Aanbevolen droge laagdikte : 40 micrometer (=ca. 80µm nat) • Stofdroog na: ca. 30 minuten* • Kleefvrij na: ca. 1,5 uur* • Overschilderbaar na: ca. 3 uur* • Vlampunt: 36°C <p>* bij een hogere laagdikte kan de droogtijd afwijken</p> <p>De basisgegevens zijn bepaald bij 23°C, 50% R.V. Deze gegevens gelden voor wit en voor de aanbevolen laagdikte, tenzij anders vermeld.</p>
Rendement	<p><u>Theoretisch</u> Droge laagdikte 40 µm: 12,5 m²/liter</p> <p>Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.</p>

Sigma Multiprimer



Systemen

BINNEN

Staal (tot corrosiebelastingscategorie C2)
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multiprimer.
Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.

Thermisch verzinkt staal
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multiprimer.
Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.

Aluminium
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multiprimer.
Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.*

Kunststof
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multiprimer.
Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.*

BUITEN

Staal (tot corrosiebelastingscategorie C3)
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van 3 lagen Sigma Multiprimer.
Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.

Thermisch verzinkt staal
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multiprimer.
Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.

Aluminium
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multiprimer.
Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.

Kunststof
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multiprimer.
Afwerken met 2 lagen Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.

* Het totaal aantal afwerkingslagen is afhankelijk van de prestatie-eis, de bestaande kleur en de gekozen kleur.

Sigma Multiprimer



Ondergrond- condities

Algemeen

De ondergrond moet schoon, droog, vetvrij en degelijk voorbehandeld zijn.

Staal

Mechanisch ontroesten tot minimaal ISO-St3 of stralen tot ISO-Sa2½.

Thermisch verzinkt staal

Grondig reinigen en ontvetten.

Schuren met korrel P180 totdat het oppervlak is opgeruwd, vervolgens reinigen met water zodoende alle zinkzouten zijn verwijderd..

Aluminium

Grondig reinigen en ontvetten.

Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.

Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.

Kunststoffen

Ontvetten en zorgvuldig opruwen door schuren met schuursponsje (midden of grof). Vervolgens het te behandelen oppervlak degelijk ontstoffen.

Gezien de diversiteit aan harde kunststoffen dient voorafgaandelijke een hechtingsproef uitgevoerd te worden.

Verwerkings- condities

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordrogging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 5°C.

Relatieve vochtigheid maximaal 85%.

De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven dauwpunt te liggen.

Instructies voor gebruik

Borstel/verfrol

Verdunning: geen, is gebruiksklaar

Aanbevolen borstel: ProGold borstel 7000 Exclusive serie

Aanbevolen verfrol: ProGold verfrol Vilt

Luchtspuit

Verdunning: max. 3 vol.% ProGold wasbenzine

Spuitopening: ca. 1,5 - 1,8 mm

Spuitdruk: 3 - 5 bar

Spuiten met airmix

Verdunning: max. 5 vol.% ProGold wasbenzine

Spuitopening: 0,013 inch

Spuitdruk: 75 - 100 bar

Luchtdruk: 2,5 bar

Filter: geel

Spuithoek: 40°

Reiniging gereedschap

ProGold White-Spirit

Sigma Multiprimer



Veiligheids-
maatregelen

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het productveiligheids-informatieblad

Houdbaarheid

In gesloten originele verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats, tussen 5°C en 30°C, tenminste 12 maanden houdbaar.