

## Sigma Multiprimer Aqua



Omschrijving	Watergedragen, corrosiewerende universele hechtprimer voor binnen en buiten op basis van acrylaathars
Gebruiksdoel	Grond- en hechtprimer voor diverse ondergronden zoals: staal, aluminium, koper, zink, thermisch verzinktstaal, inox, keramische tegels, diverse kunststoffen, hout, houtplaatmaterialen, glas, plastisol en PVDF. Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen.
Voornaamste kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Snelle droging; op één dag zijn meerdere lagen aan te brengen</li> <li>• Snelle aanhechting</li> <li>• Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden</li> <li>• Corrosiewerend</li> <li>• Overschilderbaar met watergedragen verven</li> <li>• Mooie vloeijing</li> <li>• Goede dekking</li> <li>• Niet ontvlambaar</li> <li>• Geschikt voor corrosiebelastingscategorie C2, overeenkomstig NEN-EN-ISO 12944-2</li> </ul>
Kleur en glans	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wit en vrijwel alle kleuren van de Sigma C21.3 waaier. (geringe kleurafwijkingen zijn mogelijk)</li> <li>• Mat</li> </ul>
Basisgegevens	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dichtheid: ca. 1,39 g/cm<sup>3</sup></li> <li>• Vaste stof: ca. 40 vol.%</li> <li>• Aanbevolen droge laagdikte: 30 micrometer (=ca. 75µm nat)</li> <li>• Stofdroog na: ca. 30 minuten*</li> <li>• Kleefvrij na: ca. 2 uur*</li> <li>• Overschilderbaar na: ca. 4 uur*</li> <li>• Vlampunt: niet van toepassing</li> </ul> <p>* bij een hogere laagdikte kan de droogtijd afwijken</p> <p>De basisgegevens zijn bepaald bij 23°C, 50% R.V. Deze gegevens gelden voor wit en voor de aanbevolen laagdikte, tenzij anders vermeld.</p>
Rendement	<p><u>Theoretisch</u> Droge laagdikte 30 µm: 13 m<sup>2</sup>/liter</p> <p>Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.</p>

# Sigma Multiprimer Aqua



## Systemen

### BINNEN

Staal (corrosiebelastingscategorie C1)

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multiprimer Aqua.

Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Aqua Matt, Satin of Gloss.

Thermisch verzinkt staal

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multiprimer Aqua.

Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Aqua Matt, Satin of Gloss.\*

Aluminium

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multiprimer Aqua.

Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Aqua Matt, Satin of Gloss.\*

Kunststof

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multiprimer Aqua.

Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Aqua Matt, Satin of Gloss.\*

### BUITEN

Staal: (tot corrosiebelastingscategorie C2)

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 3 lagen Sigma Multiprimer Aqua.

Afwerken met 1 laag Sigma Torno Aqua Satin.

Thermisch verzinkt staal:

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multiprimer Aqua.

Afwerken met 1 laag Sigma Torno Aqua Satin.

Aluminium

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multiprimer Aqua.

Afwerken met 1 laag Sigma Torno Aqua Satin.

Kunststof

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multiprimer Aqua.

Afwerken met 2 lagen Sigma Torno Aqua Satin.

\* Het totaal aantal afwerkingslagen is afhankelijk van de prestatie-eis, de bestaande kleur en de gekozen kleur.

# Sigma Multiprimer Aqua



## Ondergrond- condities

### Algemeen

De ondergrond moet schoon, droog, vetvrij en degelijk voorbehandeld zijn.

### Staal

Mechanisch ontroesten tot minimaal ISO-St3 of stralen tot ISO-Sa2½.

### Thermisch verzinkt staal

Grondig reinigen en ontvetten.

Schuren met korrel P180 totdat het oppervlak is opgeruwd, vervolgens reinigen met water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd.

### Aluminium

Grondig reinigen en ontvetten.

Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.

Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.

### Kunststoffen

Ontvetten en zorgvuldig opruwen door schuren met schuursponsje (midden of grof). Vervolgens het te behandelen oppervlak degelijk ontstoffen.

Gezien de diversiteit aan harde kunststoffen dient voorafgaandelijke een hechtingsproef uitgevoerd te worden.

## Verwerkings- condities

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordrogging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 5°C.

Relatieve vochtigheid maximaal 85%.

De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven dauwpunt te liggen.

Goede ventilatie tijdens applicatie en droging.

# Sigma Multiprimer Aqua



## Instructies voor gebruik

### Borstel/verfrol

Verdunning: geen, is gebruiksklaar

Aanbevolen borstel: ProGold borstel 7700 Exclusive serie

Aanbevolen verfrol: ProGold verfrol Vilt

### Luchtspuit

Verdunning: max. 3 vol.% leidingwater

Spuitopening: ca. 1,5 - 1,8 mm

Spuitdruk: 3 - 5 bar

### Spuiten met airmix

Verdunning: max. 5 vol.% leidingwater

Spuitopening: 0,009

Spuitdruk: 70-90 bar

Luchtdruk: 2,5 bar

Filter: Rood

Spuihoek: 20°

### Reiniging gereedschap

Leidingwater

### Nota

De verwerking van watergedragen verven is lichter dan oplosmiddelhoudende alkydharsverven. Ook drogen watergedragen verven aanzienlijk sneller. In verband hiermee dienen watergedragen verven vlot aangebracht te worden om een goed eindresultaat te verkrijgen. Daarnaast is het essentieel om de minimaal geadviseerde laagdikte aan te brengen. Wanneer hiervan afgeweken wordt, kan dit invloed hebben op de open tijd, de vloei en de dekking.

## Veiligheidsmaatregelen

Veiligheidsaanwijzingen zie bladen 1430 en 1431 (a+b).

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het productveiligheids-informatieblad.

## Houdbaarheid

In gesloten originele verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats, tussen 5°C en 30°C, tenminste 12 maanden houdbaar.