

Sigma Multiprimer 2K EP



Omschrijving Universele tweecomponenten solventgedragen zinkfosfaatprimer voor binnen en buiten op basis van epoxy.

Gebruiksdoel Primer voor staal, thermisch verzinkt staal, non-ferro metalen en diverse kunststoffen.

Voornaamste kenmerken

- Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden, inclusief thermisch verzinkt staal.
- Geschikt voor atmosferische en industriële expositieomstandigheden.
- Kan zelfs na langdurige blootstelling aan de buitenlucht worden overgeschilderd met tweecomponenten en traditionele ééncomponent verven.
- Uitstekende roestwerende eigenschappen in industrieel verontreinigde milieus en aan de kust.
- Langdurige flexibiliteit.
- Hardt ook uit bij temperaturen tot -10°C .
- Eenvoudige applicatie, zowel met de airless-spuit als met de borstel.
- Afhankelijk van het systeem geschikt voor corrosiebelastingscategorie C4, overeenkomstig NEN-EN-ISO 12944-2

Kleur en glans

- Wit en vrijwel alle kleuren van de Sigma C21.3 waaier.
- Eiglans

Basisgegevens

- Dichtheid: ca. $1,4 \text{ g/cm}^3$
- Vaste stof gehalte: ca. 63 vol.%
- Aanbevolen droge laagdikte : 50-75 μm , afhankelijk van het systeem
- Stofdroog na: 2 uur
- Overschilderbaar na: min. 3 uur* max. onbeperkt
- Volledig verhard na: 4 dagen*
- Vlampunt: Basiscomponent 26°C Verharder $26,5^{\circ}\text{C}$

* Zie aanvullende gegevens

De basisgegevens zijn bepaald bij 23°C , 50% R.V.

Deze gegevens gelden voor wit en voor de aanbevolen laagdikte, tenzij anders vermeld.

Rendement

Theoretisch rendement
Droge laagdikte 50 μm : 12,5 m^2/liter
Droge laagdikte 75 μm : 8,5 m^2/liter

Praktisch rendement

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.

Sigma Multiprimer 2K EP



Systemen

Staal

Corrosiebelastingscategorie C3

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multiprimer 2K EP met een droge laagdikte van 75µm per laag.

Het geheel afwerken met Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Corrosiebelastingscategorie C4

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multiprimer 2K EP met een droge laagdikte van 75µm per laag.

Het geheel afwerken met twee lagen Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Thermisch verzinkt staal

Corrosiebelastingscategorie C3

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van één laag Sigma Multiprimer 2K EP met een droge laagdikte van 50µm per laag.

Vervolgens afwerken met Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Corrosiebelastingscategorie C4

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multiprimer 2K EP met een droge laagdikte van 50µm per laag.

Vervolgens afwerken met één laag Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Aluminium

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van één laag Sigma Multiprimer 2K EP met een droge laagdikte van 50µm per laag.

Vervolgens afwerken met één laag Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Kunststof

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van één laag Sigma Multiprimer 2K EP met een droge laagdikte van 50µm per laag.

Vervolgens afwerken met één laag Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Ondergrond- condities

Algemeen

De ondergrond moet schoon, droog, vetvrij, degelijk voorbehandeld zijn.

Staal

Mechanisch ontroesten tot minimaal ISO-St3 of stralen tot ISO-Sa2½.

Thermisch verzinkt staal

Grondig reinigen en ontvetten.

Schuren met korrel P180 totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.

Aluminium

Grondig reinigen en ontvetten.

Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.

Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.

Sigma Multiprimer 2K EP



Ondergrond- condities

Hard PVC en harde kunststoffen

Ontvetten en zorgvuldig opruwen door schuren met schuursponsje (midden of grof). Vervolgens het te behandelen oppervlak degelijk ontstoffen.

Gezien de diversiteit aan harde kunststoffen dient voorafgaandelijke een hechtingsproef uitgevoerd te worden.

Neem bij twijfel over de aard van de ondergrond en/of de coating contact op met onze afdeling Technical Support.

Verwerkings- condities

Tijdens applicatie en uitharding moet minimaal aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

Een ondergrondtemperatuur tot -10°C is toegestaan, mits de ondergrond droog is en vrij van ijs.

De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen.

Relatieve vochtigheid maximaal 85%.

Instructies voor gebruik

Mengverhouding

82 basiscomponent: 18 verharder (volume delen)

Menginstructie

De temperatuur van het mengsel van basis en verharder dient boven 15°C te zijn, anders moet wellicht extra verdunning worden toegevoegd om de juiste applicatieviscositeit te verkrijgen.

Teveel verdunning resulteert in een verhoogd risico op zakkers en tragere uitharding

Verdunning na het mengen van de componenten toevoegen

Inductietijd

20 minuten, indien aangebracht bij temperaturen beneden 10°C.

Geen boven 10°C.

Verwerkingstijd

8 uur bij 20°C (zie aanvullende gegevens)

Rol/borstel

Verdunning: 0-5 vol.% Sigma verdunning 91-92

Aanbevolen borstel: ProGold borstel 7500 Classic serie

Aanbevolen verfrol: ProGold Verfrol Nylon vacht 8mm of 15mm

Luchtspuit

Verdunning: 10-15 vol.% Sigma verdunning 91-92 afhankelijk van de applicatiecondities

Spuitopening: 1,5 - 3 mm

Spuitdruk: 0,3 - 0,4 MPa (= ca. 3-4 bar)

Airless spuit

Verdunning: 5-10 vol.% Sigma verdunning 91-92 afhankelijk van de applicatiecondities

Spuitopening: ca. 0,48 mm (= 0,019 inch)

Spuitdruk: 15 MPa (= ca. 150 bar)

Reiniging

Gereedschap: Sigma verdunning 90-53

Veiligheids- maatregelen

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het productveiligheids-informatieblad

Sigma Multiprimer 2K EP



Aanvullende gegevens

Overschildertijdstabel voor epoxyverven

| | | | | | | |
|------------------------|---|-----|------|------|------|------|
| ondergrond temperatuur | -5°C | 5°C | 10°C | 20°C | 30°C | 40°C |
| maximum interval | 36u | 10u | 4u | 3u | 2u | 2u |
| maximum interval | geen beperking op voorwaarde dat het oppervlak droog is en vrij van verontreinigingen en krijtvorming | | | | | |

Overschildertijdstabel voor polyurethaan- en alkydharsverven

| | | | | | | |
|------------------------|---|-----|------|------|------|------|
| ondergrond temperatuur | -5°C | 5°C | 10°C | 20°C | 30°C | 40°C |
| maximum interval | 72u | 24u | 16u | 8u | 5u | 3u |
| maximum interval | geen beperking op voorwaarde dat het oppervlak droog is en vrij van verontreinigingen en krijtvorming | | | | | |

Sigma Multiprimer 2K EP kan niet direct afgewerkt worden met lakverven op basis van alkydhars. Er zal eerst overgegrond dienen te worden met een grondverf op basis alkydhars.

Verhardingstabel

| | | |
|-----------------------|-------------|------------------|
| ondergrondtemperatuur | hanteerbaar | volledig verhard |
| -10°C | 24-48u | 20 dagen |
| -5°C | 24-30u | 14 dagen |
| 0°C | 18-24u | 10 dagen |
| 5°C | 18u | 8 dagen |
| 10°C | 12u | 6 dagen |
| 15°C | 8u | 5 dagen |
| 20°C | 6u | 4 dagen |
| 30°C | 4u | 3 dagen |
| 40°C | 3u | 2 dagen |

Voldoende ventilatie tijdens de applicatie en de verhardingsperiode is vereist. (zie veiligheidsbladen 1433 en 1434)

Verwerkingstijdtabel (bij applicatieviscositeit)

| | |
|-------------|----------|
| temperatuur | pot-life |
| 10°C | 16u |
| 15°C | 10u |
| 20°C | 8u |
| 30°C | 5u |
| 35°C | 4u |

Houdbaarheid

Niet gemengd, In gesloten originele verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats, tussen 5°C en 30°C, tenminste 12 maanden houdbaar.

Technische Fiche

3196BE

Sigma Multiprimer 2K EP



EMG

10100DN3196B

PPG Coatings Belgium bv/srl, Corda Campus 5.B3, Kempische Steenweg 297, bus 7, 3500 Hasselt. Telefoon Technical Support Services 011/27 87 32, e-mail: info@sigma.be, website : www.sigma.be De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgave. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens uit dit blad wordt uitgesloten.