

# Sigma Multiprimer 2K EP



Oude Productnaam	Sigmetal Primer 2K
Omschrijving	Universele tweecomponenten solventgedragen zinkfosfaatprimer voor binnen en buiten op basis van epoxy.
Gebruiksdoel	Primer voor staal, thermisch verzinkt staal, non-ferro metalen en diverse kunststoffen.
Voornaamste kenmerken	<ul style="list-style-type: none"><li>• Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden, inclusief thermisch verzinkt staal.</li><li>• Geschikt voor atmosferische en industriële expositieomstandigheden.</li><li>• Kan zelfs na langdurige blootstelling aan de buitenlucht worden overgeschilderd met tweecomponenten en traditionele ééncomponent verven.</li><li>• Uitstekende roestwerende eigenschappen in industrieel verontreinigde milieus en aan de kust.</li><li>• Langdurige flexibiliteit.</li><li>• Hardt ook uit bij temperaturen tot -10°C.</li><li>• Eenvoudige applicatie, zowel met de airless-spuit als met de borstel.</li><li>• Afhankelijk van het systeem geschikt voor corrosiebelastingscategorie C4, overeenkomstig NEN-EN-ISO 12944-2</li></ul>
Kleur en glans	<ul style="list-style-type: none"><li>• Wit en vrijwel alle kleuren van de Sigma C21.3 waaier.</li><li>• Eiglans</li></ul>
Basisgegevens	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dichtheid: ca. 1,4 g/cm<sup>3</sup></li><li>• Vaste stof gehalte: ca. 63 vol.%</li><li>• Aanbevolen droge laagdikte : 50-75 µm, afhaneklijk van het systeem</li><li>• Stofdroog na: 2 uur</li><li>• Overschilderbaar na: min. 3 uur* max. onbeperkt</li><li>• Volledig verhard na: 4 dagen*</li><li>• Vlampunt: Basiscomponent 26°C Verharder 26,5°C</li></ul> <p>* Zie aanvullende gegevens De basisgegevens zijn bepaald bij 23°C, 50% R.V. Deze gegevens gelden voor wit en voor de aanbevolen laagdikte, tenzij anders vermeld.</p>
Rendement	<p><u>Theoretisch rendement</u> Droge laagdikte 50 µm: 12,5 m<sup>2</sup>/liter Droge laagdikte 75 µm: 8,5 m<sup>2</sup>/liter</p> <p><u>Praktisch rendement</u> Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.</p>

# Sigma Multiprimer 2K EP



## Systemen

### Staal

Corrosiebelastingscategorie C3

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multiprimer 2K EP met een droge laagdikte van 75µm per laag.

Het geheel afwerken met Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Corrosiebelastingscategorie C4

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multiprimer 2K EP met een droge laagdikte van 75µm per laag.

Het geheel afwerken met twee lagen Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

### Thermisch verzinkt staal

Corrosiebelastingscategorie C3

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van één laag Sigma Multiprimer 2K EP met een droge laagdikte van 50µm per laag.

Vervolgens afwerken met Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Corrosiebelastingscategorie C4

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multiprimer 2K EP met een droge laagdikte van 50µm per laag.

Vervolgens afwerken met één laag Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

### Aluminium

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van één laag Sigma Multiprimer 2K EP met een droge laagdikte van 50µm per laag.

Vervolgens afwerken met één laag Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

### Kunststof

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van één laag Sigma Multiprimer 2K EP met een droge laagdikte van 50µm per laag.

Vervolgens afwerken met één laag Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

## Ondergrond- condities

### Algemeen

De ondergrond moet schoon, droog, vetvrij, degelijk voorbehandeld zijn.

### Staal

Mechanisch ontroesten tot minimaal ISO-St3 of stralen tot ISO-Sa2½.

### Thermisch verzinkt staal

Grondig reinigen en ontvetten.

Schuren met korrel P180 totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.

### Aluminium

Grondig reinigen en ontvetten.

Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.

Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.

# Sigma Multiprimer 2K EP



## Ondergrond- condities

### Hard PVC en harde kunststoffen

Ontvetten en zorgvuldig opruwen door schuren met schuursponsje (midden of grof). Vervolgens het te behandelen oppervlak degelijk ontstoffen.  
Gezien de diversiteit aan harde kunststoffen dient voorafgaandelijke een hechtingsproef uitgevoerd te worden.

**Neem bij twijfel over de aard van de ondergrond en/of de coating contact op met onze afdeling Technical Support.**

## Verwerkings- condities

Tijdens applicatie en uitharding moet minimaal aan de volgende voorwaarden worden voldaan:  
Een ondergrondtemperatuur tot -10°C is toegestaan, mits de ondergrond droog is en vrij van ijs.  
De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen.  
Relatieve vochtigheid maximaal 85%.

## Instructies voor gebruik

### Mengverhouding

82 basiscomponent: 18 verharder (volume delen)

### Menginstructie

De temperatuur van het mengsel van basis en verharder dient boven 15°C te zijn, anders moet wellicht extra verdunning worden toegevoegd om de juiste applicatieviscositeit te verkrijgen.  
Teveel verdunning resulteert in een verhoogd risico op zakkers en tragere uitharding  
Verdunning na het mengen van de componenten toevoegen

### Inductietijd

20 minuten, indien aangebracht bij temperaturen beneden 10°C.  
Geen boven 10°C.

### Verwerkingstijd

8 uur bij 20°C (zie aanvullende gegevens)

### Rol/borstel

Verdunning: 0-5 vol.% Sigma verdunning 91-92  
Aanbevolen borstel: ProGold borstel 7500 Classic serie  
Aanbevolen verfrol: ProGold Verfrol Nylon vacht 8mm of 15mm

### Luchtspuit

Verdunning: 10-15 vol.% Sigma verdunning 91-92 afhankelijk van de applicatiecondities  
Spuitopening: 1,5 3 mm  
Spuitdruk: 0,3 - 0,4 MPa (= ca. 3-4 bar)

### Airless spuit

Verdunning: 5-10 vol.% Sigma verdunning 91 92 afhankelijk van de applicatiecondities  
Spuitopening: ca. 0,48 mm (= 0,019 inch)  
Spuitdruk: 15 MPa (= ca. 150 bar)

### Reiniging

Gereedschap: Sigma verdunning 90-53

## Veiligheids- maatregelen

Veiligheidsaanwijzingen zie bladen 1430 en 1431 (a+b).  
Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het productveiligheids-informatieblad.

## Sigma Multiprimer 2K EP

Aanvullende  
gegevens**Overschildertijdstabel voor epoxyverven**

ondergrond temperatuur	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
maximum interval	36u	10u	4u	3u	2u	2u
maximum interval	geen beperking op voorwaarde dat het oppervlak droog is en vrij van verontreinigingen en krijtvorming					

**Overschildertijdstabel voor polyurethaan- en alkydharsverven**

ondergrond temperatuur	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
maximum interval	72u	24u	16u	8u	5u	3u
maximum interval	geen beperking op voorwaarde dat het oppervlak droog is en vrij van verontreinigingen en krijtvorming					

Sigma Multiprimer 2K EP kan niet direct afgewerkt worden met lakverven op basis van alkydhars. Er zal eerst overgegrond dienen te worden met een grondverf op basis alkydhars.

**Verhardingstabel**

ondergrondtemperatuur	hanteerbaar	volledig verhard
-10°C	24-48u	20 dagen
-5°C	24-30u	14 dagen
0°C	18-24u	10 dagen
5°C	18u	8 dagen
10°C	12u	6 dagen
15°C	8u	5 dagen
20°C	6u	4 dagen
30°C	4u	3 dagen
40°C	3u	2 dagen

Voldoende ventilatie tijdens de applicatie en de verhardingsperiode is vereist. (zie veiligheidsbladen 1433 en 1434)

**Verwerkingstijdtabel (bij applicatieviscositeit)**

temperatuur	pot-life
10°C	16u
15°C	10u
20°C	8u
30°C	5u
35°C	4u

## Houdbaarheid

Niet gemengd, In gesloten originele verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats, tussen 5°C en 30°C, tenminste 12 maanden houdbaar.