

Sigma Multifinish Aqua Cladding Satin



Description	Email satiné pour “bardages” en phase aqueuse pour l’intérieur et l’extérieur à base de liant acrylique
Usage	Pour peindre des bardages et des panneaux sandwich recouverts de PVDF, polyester, époxy et PVC (plastisol). Également applicable sur des peintures existantes, intactes et poncées.
Caractéristiques principales	<ul style="list-style-type: none"> • Résistante aux rayons UV • Bon arrondi • Excellent pouvoir opacifiant • Résistant à l’usure et aux chocs • Bonne élasticité • Grande durabilité
Teintes et brillance	<ul style="list-style-type: none"> • Blanc et presque toutes les teintes de l’éventail Sigma C21.3 • Satin
Données de base	<ul style="list-style-type: none"> • Densité: env. 1,34g/cm³ • Extrait sec: env. 45 % en volume • Épaisseur du film sec recommandée : 50-60 µm(=env. 110-135 µm film humide) • Sec hors poussière: env. 15 minutes* • Sec au toucher: env. 45 minutes* • Recouvrement: env. 8 heure* • Point d’inflammabilité: pas d’application <p>*pour une épaisseur de couche plus élevée les temps de séchage peuvent varier Les données de base sont déterminées à 23°C, 50% H.R. Ces données sont d’application pour le blanc et l’épaisseur du film recommandée, sauf contre-indication.</p>
Rendement	<p><u>Théorique</u> 7,5 - 9 m²/litre pour une épaisseur sèche de 50-60 micromètres.</p> <p><u>Pratique</u> Le rendement pratique est fonction de différents facteurs, tels que la structure du support, l’état et la forme de l’objet, la méthode d’application, l’expérience de l’applicateur, ainsi que des conditions atmosphériques.</p>
Systèmes	<p>BARDAGES PRÉLAQUÉS TYPE PVC (PLASTISOL), PVDF, EPOXY ou POLYESTER</p> <p><u>Prétraitement:</u> Nettoyer la surface à l’aide d’un nettoyeur à haute pression. Dans le cas du revêtement en PVC (plastisol): Ajouter à l’eau, un détergent adapté. Dans le cas de PVDF, époxy ou polyester: ajouter à l’eau un agent de meulage approprié (p.e. sable d’olivine) ou poncer à l’aide d’un type de Scotch-Brite. Avant d’appliquer la première couche la surface doit être bien sèche.</p>

Sigma Multifinish Aqua Cladding Satin



Systèmes

Revêtement synthétique fissuré et non adhérent

Eliminer les parties fissurées et non adhérentes du revêtement synthétique de façon appropriée.
Niveler par ponçage les différences d'épaisseurs des anciennes couches.

Parties endommagées et légèrement rouillées :

Poncer les parties dénudées de zinc encore brillantes avec un papier de verre P180 jusqu'à un aspect mat uniforme.

Traiter les parties légèrement rouillées avec deux couches de Sigma Multiprimer Aqua; épaisseur de film sec 30 µm par couche.

Parties endommagées et fortement rouillées :

Poncer les parties de zinc dénudé et corrodé à l'aide d'un grain P180 et d'eau jusqu'à l'obtention d'un aspect mat uniforme et l'élimination des sels métalliques.

Dérouiller manuellement ou mécaniquement les parties rouillées afin d'atteindre au moins le degré ISO-St3 (suivant la norme NEN-EN-ISO 8501-2) et retoucher ces parties avec deux couches de Sigma Multiprimer 2K EP; épaisseur de film sec 50 µm par couche.

Couche de finition

Terminer par deux couches Sigma Multifinish Aqua Cladding Satin: épaisseur du film sec de 60 microns par couche.

Conditions d'application

Afin de permettre la formation du film indispensable (durcissement) il y a lieu de respecter les conditions suivantes lors de l'application et du séchage:

La température ambiante et la température du support doivent être supérieures à 5°C.

L'humidité relative de l'air minimale 50% et 85% maximale.

Une bonne aération pendant l'application et le séchage

Instructions d'emploi

Brosse

Diluant: prêt à l'emploi

Brosse recommandée: ProGold Brosse 7700 Exclusive serie

Rouleau

Diluant recommandé: 0-5% en volume eau de ville

Rouleau recommandé: ProGold manchon feutre

Pistolet Airless

Diluant recommandé: 0-5% en volume eau de ville

Ouverture du gicleur: 0,33 - 0,44 mm (= env. 0,013 - 0,017 inch)

Pression: 18 - 21 MPa (= env. 180 - 210 bar)

Diluant de nettoyage

eau de ville

Mesures de sécurité

Voir fiches 1430 et 1431 (a+b).

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche de données de sécurité.

Sigma Multifinish Aqua Cladding Satin



Données complémentaires	Avant d'appliquer le système ci-dessus sur un support prétraité nous vous recommandons de contrôler l'adhérence et d'évaluer l'aspect final après séchage sur une surface d'essai.
Conservation	24 mois minimum dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel entre 5°C et 30°C dans son emballage d'origine non entamé.
EMG	10100DN4628