

Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss



Ancien nom	Sigmetal Finish Semi-Gloss 2K
Description	Email de finition semi brillant à deux composants en phase solvant pour l'extérieur à base de polyuréthane.
Usage	Pour la finition de l'acier, l'acier galvanisé à chaud, les métaux non ferreux et certaines matières synthétiques pourvues d'un système primer (anti-rouille) adéquat.

Caractéristiques principales	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance aux conditions atmosphériques • Excellente rétention de teinte et de brillance • Non farinant, non jaunissant • Résiste aux éclaboussures des produits chimiques d'agressivité moyenne • Très bonne résistance à l'abrasion • Peut être recouvert après une longue exposition atmosphérique • Polymérise à des températures jusqu'à -5°C • Selon le système, convient jusqu'à la catégorie de corrosivité C4, selon la norme NEN-EN-ISO 12944-2
------------------------------	--

Teintes et brillance	<ul style="list-style-type: none"> • RAL 9010 et presque toutes les teintes de l'éventail Sigma C21.3 • Semi-brillant
----------------------	---

Données de base	<ul style="list-style-type: none"> • Densité: env. 1,4 g/cm³ • Extrait sec: env. 58% en volume • Epaisseur du film sec recommandée : 50µm • Sec au toucher après: env. 1 heure • Durcissement complet: 4 jours* • Recouvrement min. : 6 heures* • Recouvrement max. : illimité* • Point d'inflammabilité: - composant de base 26°C - durcisseur 42°C
-----------------	---

* Voir données complémentaires

Les données de base sont déterminées à 23°C, 50% H.R.
Ces données sont d'application pour le blanc et l'épaisseur du film recommandée, sauf contre-indication.

Rendement	<u>Théorique</u>
	11,5 m ² /litre pour une épaisseur sèche de 50 micromètres

Pratique

Le rendement pratique est fonction de différents facteurs tels que la structure, l'état et la forme de l'objet, la méthode d'application, l'expérience de l'applicateur, ainsi que des conditions atmosphériques.

Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss



Systemes

Acier

Catégorie de corrosivité C3

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer deux couches de Sigma Multiprimer 2K EP avec une épaisseur de film sec de 75 µm.

Ensuite terminer par une couche de Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Catégorie de corrosivité C4

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer deux couches de Sigma Multiprimer 2K EP avec une épaisseur de film sec de 75 µm.

Ensuite terminer par deux couches de Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Acier galvanisé

Classe de corrosivité C3

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer une couche de Sigma Multiprimer 2K EP.

Ensuite terminer par une couche de Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Catégorie de corrosivité C4

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer deux couches de Sigma Multiprimer 2K EP.

Ensuite terminer par une couche de Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Aluminium

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer une couche de Sigma Multiprimer 2K EP et terminer par une couche de Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Matières synthétiques

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer une couche de Sigma Multiprimer 2K EP et terminer par une couche de Sigmetal Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Conditions du support

En général

Le support sera propre, sec, exempt de graisse, bien préparé et prétraité à l'aide d'un primaire adéquat.

Acier

Dérouiller mécaniquement afin d'obtenir un degré ISO-St3 ou sabler jusqu'à ISO-Sa2½.

L'acier galvanisé à chaud

Dégraissier et poncer à l'aide d'un grain P180 jusqu'à l'obtention d'un aspect mat uniforme et l'élimination des sels métalliques.

Aluminium nu

Bien nettoyer et dégraissier.

Aluminium: poncer à l'aide d'un Scotch-Brite.

Aluminium anodisé: poncer mécaniquement avec le système SCD de 3M.

Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss



Conditions du support

PVC dur et autres matières synthétiques dures

Dégraissier et poncer soigneusement à l'aide d'un Scotch-Brite (moyen ou gros). Bien dépoussiérer.

En raison de la diversité des matières synthétiques, il est conseillé de contrôler l'adhérence du produit sur une surface d'essai.

En cas de doute quant au type de support et/ou du coating, veuillez contacter notre département Technical Support.

Conditions d'application

Pendant l'application et la polymérisation, une température du support jusqu'à -5°C est autorisée pour autant que la surface soit exempte d'humidité et de glace. La température du support sera au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Pendant l'application, l'humidité relative ne dépassera pas 85%.

Instructions d'emploi

Rapport de mélange

88 composant de base: 12 durcisseur (en volume)

Instructions de mélange

La température du mélange de la base et du durcisseur sera supérieure à 10°C, sinon il faudra ajouter davantage de diluant afin d'obtenir la viscosité d'application. Trop de diluant diminue la résistance aux coulures et retarde le durcissement.

Le diluant est à ajouter après le mélange des composants.

Temps d'induction

Néant

Potlife

5 heures à 20°C (voir données complémentaires)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé: 0-5% en volume de diluant Sigma 21-06

Brosse recommandée: ProGold Brosse 7500 Classic serie

Rouleau recommandé: ProGold manchon poils nylon 8mm

Pistolet conventionnel

Diluant: 5-10% en volume de diluant Sigma 21-06

Ouverture du gicleur: env. 1 - 1,5 mm

Pression au gicleur: 0,3 - 0,4 MPa (= env. 3 - 4 bar)

Pistolet airless

Diluant: 0-5% en volume de diluant Sigma 21-06

Ouverture du gicleur: env. 0,46 (= 0,018 inch)

Pression au gicleur: 15 MPa (= env. 150 bar)

Diluant de nettoyage

Diluant Sigma 90-53

Mesures de sécurité

Voir fiches 1430 et 1431 (a+b).

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche de données de sécurité.

Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss



Données complémentaires

Tableau de recouvrement pour peintures polyuréthane à deux composants

Temp. du support	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Intervalle min	24 h.	16 h.	8 h.	6 h.	5 h.	3 h.
Intervalle max	pas de limite					
Le support sera sec et exempt de toute contamination.						

Tableau de durcissement

Température du support	Sec au toucher	Complètement durci
-5°C	24 heures	15 jours
0°C	16 heures	11 jours
10°C	8 heures	6 jours
20°C	6 heures	4 jours
30°C	5 heures	3 jours
40°C	3 heures	2 jours

Une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le durcissement (voir fiche 1433 et 1434)
 Une exposition trop rapide à la condensation et la pluie risque d'avoir une influence négative sur la brillance et la couleur.

Potlife (à viscosité d'application)

10°C	7 heures
20°C	5 heures
30°C	3 heures
40°C	2 heures

Conservation

24 mois minimum dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel entre 5°C et 30°C dans son emballage d'origine non entamé.

EMG

10100DN4619