

Sigma Multicoat Satin



Description	Couche de fond, intermédiaire et de finition satinée, anti-rouille pour métaux et matières synthétiques à l'extérieur, à base d'une combinaison des résine acryliques.
Usage	La protection de l'acier, l'acier galvanisé à chaud et des métaux non ferreux. La mise en peinture de diverses matières synthétiques. Applicable également sur d'anciennes peintures intactes et soigneusement poncées.
Caractéristiques principales	<ul style="list-style-type: none"> • Usage facile du fait du tout-en-un (couche de fond, intermédiaire et de finition en un seul produit) • Peut être recouvert par des peintures à base de résine alkyde ou acrylique en phase aqueuse, à condition qu'un primer soit appliqué. • Application aisée • Excellente adhérence aux substrats divers, inclus acier galvanisé • Bon arrondi • Protège contre la rouille • Très bon recouvrement des arêtes vives • Convient pour la catégorie de corrosivité C3, selon la norme NEN-EN-ISO 12944-2
Teintes et brillance	<ul style="list-style-type: none"> • Blanc et presque toutes les teintes de l'éventail Sigma C21.3 • Satiné
Données de base	<ul style="list-style-type: none"> • Densité: env. 1,4 g/cm³ • Extrait sec: env. 46 % en volume • Epaisseur du film sec recommandée : 50 µm (env. 110 µm film humide) • Sec hors poussière*: env. 1 heures • Sec au toucher*: env. 4 heures • Recouvrement*: env. 16 heures • Point d'inflammabilité: 47°C <p>*pour une épaisseur de couche plus élevée les temps de séchage peuvent varier Les données de base sont déterminées à 23°C, 50% H.R. Ces données sont d'application pour le blanc et l'épaisseur du film recommandée, sauf contre-indication.</p>
Rendement	<p><u>Théorique</u> 9 m²/litre pour une épaisseur sèche de 50 micromètres.</p> <p>Le rendement pratique est fonction de différents facteurs, tels que la structure du support, l'état et la forme de l'objet, la méthode d'application, l'expérience de l'applicateur, ainsi que des conditions atmosphériques.</p>

Sigma Multicoat Satin



Systemes

Acier

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer 3 couches de Sigma Multicoat Satin.

ou

Appliquer 1 couche de Sigma Multicoat Satin et terminer par 2 couches de Sigma Tigron Soft, Satin ou Gloss.

Acier galvanisé

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer 3 couches de Sigma Multicoat Satin.

ou

Appliquer 1 couche de Sigma Multicoat Satin et terminer par 2 couches de Sigma Tigron Soft, Satin ou Gloss.

Aluminium

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer 3 couches de Sigma Multicoat Satin.

ou

Appliquer 1 couche de Sigma Multicoat Satin et terminer par 2 couches de Sigma Tigron Soft, Satin ou Gloss.

Matières synthétiques

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer 3 couches de Sigma Multicoat Satin.

ou

Appliquer 1 couche de Sigma Multicoat Satin et terminer par 2 couches de Sigma Tigron Soft, Satin ou Gloss.

Conditions du support

En général

Le support sera propre, sec, exempt de graisse et bien préparé.

Acier

Dérouiller mécaniquement afin d'obtenir un degré ISO-St3 ou sabler jusqu'à ISO-Sa2

Acier galvanisé

Dégraissier et poncer à l'aide d'un grain P180 jusqu'à l'obtention d'un aspect mat uniforme et l'élimination des sels métalliques.

Aluminium nu

Bien nettoyer et dégraissier.

Aluminium: poncer à l'aide d'un Scotch-Brite.

Aluminium anodisé: poncer mécaniquement à l'aide du système SCD de 3M.

Matières synthétiques

Dégraissier et poncer soigneusement à l'aide d'un Scotch-Brite (moyen ou gros). Bien dépoussiérer.

En raison de la diversité des matières synthétiques il est conseillé de contrôler l'adhérence du produit sur une surface d'essai.

Anciennes couches de peintures (du type alkyde, époxydique ou polyuréthane)

Ayant une bonne adhérence, poncées et lavées.

En cas de doute quant au type de support et/ou du coating, veuillez contacter notre département Technical Support.

Sigma Multicoat Satin



Conditions d'application

Les conditions permettant l'indispensable formation du film (durcissement de la peinture) sont:
 La température ambiante et la température du support doivent être de min. 5°C durant l'application et le séchage.
 Une humidité relative de max. 85%.
 La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Instructions d'emploi

Brosse/ Rouleau
 Brosse recommandée: ProGold Brosse 7000 Exclusive serie
 Rouleau recommandé: ProGold manchon feutre
 Diluant : prêt à l'emploi
 Remarque: En cas de recouvrement par une peinture alkyde ou par soi-même, ne pas trop travailler la peinture. Ceci afin d'éviter que la peinture ne se dissolve/ramollisse.

Diluant de nettoyage
 Diluant Sigma 21-22

Mesures de sécurité

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche de données de sécurité.

Données complémentaires

Les couches de peintures à base de résines synthétiques (p.ex. acryliques) peuvent se ramolir lors d'un recouvrement par du Sigmetal Zincoat. Ce phénomène décroît en fonction de l'âge de ces couches de peinture.

Conservation

12 mois minimum dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel entre 5°C et 30°C dans son emballage d'origine non entamé.

EMG

10100DN4635