

## Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



**Description** Couche primaire et de finition satinée à 2-composants en phase aqueuse pour l'intérieur et l'extérieur à base de résine époxydique.

**Usage** La protection de l'acier, de l'acier galvanisé à chaud et des métaux non ferreux.  
La mise en peinture de diverses matières synthétiques.  
Applicable également sur d'anciennes peintures intactes et soigneusement poncées.

**Caractéristiques principales**

- Usage facile du fait du tout-en-un (couche de fond, intermédiaire et de finition en un seul produit)
- Adhérence excellente sur la plupart des supports
- Excellente résistance aux conditions atmosphériques
- Antirouille
- Séchage rapide (2 couches en 1 jour)
- Peut être recouvert avec des peintures à deux composants ou conventionnelles
- Application aisée aussi bien au pistolet airless qu'à la brosse
- Convient pour la catégorie de corrosivité C3, selon la norme NEN-EN-ISO 12944-2

**Teintes et brillance** • Voici les couleurs réalisables sans risque de différence de teinte

RAL 1001	RAL 3012	RAL 6034	RAL 7030	RAL 7039
RAL 1011	RAL 3016	RAL 7000	RAL 7032	RAL 7040
RAL 1013	RAL 5009	RAL 7001	RAL 7033	RAL 7044
RAL 1015	RAL 5023	RAL 7004	RAL 7034	RAL 7047
RAL 1019	RAL 5024	RAL 7012	RAL 7035	RAL 9001
RAL 2010	RAL 6002	RAL 7023	RAL 7037	RAL 9002
RAL 3009	RAL 6011	RAL 7024	RAL 7038	RAL 9010

Autre couleurs risquent d'avoir des différences de teinte. Un essai préliminaire est toujours recommandable.

- Aspect satiné

**Données de base**

- Densité: env. 1,3 g/cm<sup>3</sup>
- Extrait sec: env. 53% en volume
- Epaisseur du film sec conseillée : 60 micromètres
- Sec au toucher: env. 2 h\*
- Recouvrable après: min. 3 h\* (avec lui-même) max. 6 mois
- Chargeable à l'eau après: 48 heures. Plus tôt peut causer des efflorescences ou des taches
- Complètement durci: env. 4 jours\*
- Point d'inflammabilité: pas d'application

(\* voir données complémentaires)

Les données de base sont déterminées à 23°C, 50% H.R.

Ces données sont d'application pour le produit mélangé et l'épaisseur du film recommandée, sauf contre-indication.

# Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



## Rendement

### Théorique

9 m<sup>2</sup>/litre pour une épaisseur sèche de 60 micromètres.

### Pratique

Le rendement pratique est fonction de différents facteurs, tels que la structure du support, l'état et la forme de l'objet, la méthode d'application, l'expérience de l'applicateur, ainsi que des conditions atmosphériques.

## Systemes

### À L'INTÉRIEUR

Acier(jusqu'à la catégorie de corrosivité C2)

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer 2 couches de Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Acier galvanisé(jusqu'à la catégorie de corrosivité C3)

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer 2 couches de Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

### Aluminium

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer 2 couches de Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

### Matières synthétiques

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer 2 couches de Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

### À L'EXTÉRIEUR

Acier(jusqu'à la catégorie de corrosivité C3)

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer 3 couches de Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Acier galvanisé(jusqu'à la catégorie de corrosivité C3)

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer 2 couches de Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

### Aluminium

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer 2 couches de Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

### Matières synthétiques

Prétraitement: voir "conditions du support"

Appliquer 2 couches de Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

# Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



## Conditions du support

### En général

Le support sera propre, sec, exempt de graisse, bien préparé.

### Acier

Dérouiller mécaniquement afin d'obtenir un degré ISO-St3 ou sabler jusqu'à ISO-Sa2½.

### L'acier galvanisé à chaud

Dégraissier et poncer à l'aide d'un grain P180 jusqu'à l'obtention d'un aspect mat uniforme et l'élimination des sels métalliques.

Galvanisation à chaud continu: consulter le service Technical Support.

### Aluminium nu

Bien nettoyer et dégraissier.

Aluminium: poncer à l'aide d'un Scotch-Brite.

Aluminium anodisé: poncer mécaniquement avec le système SCD de 3M.

## Conditions du support

### PVC dur et autres matières synthétiques dures

Dégraissier et poncer soigneusement à l'aide d'un Scotch-Brite (moyen ou gros). Bien dépoussiérer.

En raison de la diversité des matières synthétiques il est conseillé de contrôler l'adhérence du produit sur une surface d'essai.

### Anciennes couches de peintures (du type alkyde, acrylique, époxydique ou polyuréthane)

Ayant une bonne adhérence, poncées et lavées.

Si nécessaire dépolir.

**En cas de doute quand au type de support et/ou du coating, veuillez contacter notre département Technical Support.**

## Conditions d'application

Pendant l'application et le séchage les conditions minimales suivantes seront respectées:

La température ambiante et la température du support doivent être min. 10°C

La température du support sera au 3°C au dessus du point de rosée.

L'humidité relative maximum: 75 %

# Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



## Instructions d'emploi

### Proportion du mélange

70 base: 30 durcisseur (en volume)

### Instructions pour le mélange

Bien mélanger le composant de base et bien agiter le flacon de durcisseur.

Rajouter ensuite la totalité du durcisseur à la base.

Mélanger les deux composants à l'aide d'un mélangeur mécanique pendant 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

La température du mélange doit être de préférence supérieure à 15°C, sinon ajouter davantage de diluant afin d'obtenir la viscosité d'application.

Trop de diluant provoque une tendance à la coulure.

Ajouter le diluant après mélange des composants.

### Durée de mûrissement du mélange

néant

### Durée d'utilisation du mélange

3 heures à 20°C (voir données complémentaires)

### Rouleau/brosse

Diluant recommandé: 0-5% en volume eau de ville

Brosse recommandée: ProGold Brosse 7500 Classic serie

Rouleau recommandé: ProGold manchon poils nylon 8mm

### Pistolet airless

Diluant recommandé: eau de ville

Pourcentage de dilution: 0-5 %

Diamètre de la buse: env. 0,48 mm (= 0,019 inch)

Pression à la buse: 15 MPa (= env. 150 bars)

### Nettoyage du matériel

Immédiatement après usage laver avec de l'eau. Eventuellement rincer avec du solvant Sigma 90-53

## Mesures de sécurité

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche de données de sécurité.

## Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



Données complémentaires

**Temps d'application**

10°C	4 heures
20°C	3 heures
30°C	2 heures
40°C	1 heure

**Tableau de recouvrement pour Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin**

temp. environ. et du support	10°C	20°C	30°C	40°C
délai minimal	4h	3h	2h	45min
délai maximal	6mois	6mois	6mois	6mois

**Tableau de recouvrement pour peintures polyuréthane à deux composants**

temp. environ. et du support	10°C	20°C	30°C	40C
délai minimal	24h	16h	12h	8h
délai maximal	6mois	6mois	6mois	6mois

**Temps de durcissement**

temp. environ. et du support	10°C	20°C	30°C	40C
sec au toucher	3h	2h	1h	45min
sec manipulable	18h	6h	5h	4h
complètement durci	6jours	4jours	3jours	2jours

Ces données sont indicatives suite aux fluctuations possibles des températures ambiantes et du support.

Tout coating époxydique à tendance à fariner lors d'applications à l'extérieur. Afin d'éviter ce phénomène purement esthétique il est préférable de terminer ces systèmes par une peinture polyuréthane.

Dans le cas du recouvrement du Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin avec des peintures conventionnelles (alkyde ou acrylique en dispersion), il est nécessaire d'appliquer d'abord une couche de fond du même type.

**Conservation** 6 mois minimum dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel entre 5°C et 30°C dans son emballage d'origine non entamé.

**EMG** 10100DN3197