

# Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



**Omschrijving** Zijdeglanzende watergedragen tweecomponenten primer en aflak voor binnen en buiten op basis van epoxy.

**Gebruiksdoel** Het beschermen van staal, thermisch verzinkt staal en non-ferro metalen.  
Het schilderen van diverse soorten kunststoffen.  
Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen.

**Voornaamste kenmerken**

- Gebruiksgemak door één-pot-systeem (gronden, overgronden en aflakken met één en hetzelfde product)
- Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden
- Uitstekend bestand tegen atmosferische expositieomstandigheden
- Corrosiewerend
- Snelle droging; op één dag zijn meerdere lagen aan te brengen
- Kan overgeschilderd worden met tweecomponenten coatings en conventionele verven
- Eenvoudige applicatie, zowel met de airless-spuit als met de kwast
- Geschikt voor corrosiebelastingscategorie C3, overeenkomstig NEN-EN-ISO 12944-2

**Kleur en glans** • Kleuren die zonder kleurafwijking gemaakt kunnen worden, zijn:

|          |          |          |          |          |
|----------|----------|----------|----------|----------|
| RAL 1001 | RAL 3012 | RAL 6034 | RAL 7030 | RAL 7039 |
| RAL 1011 | RAL 3016 | RAL 7000 | RAL 7032 | RAL 7040 |
| RAL 1013 | RAL 5009 | RAL 7001 | RAL 7033 | RAL 7044 |
| RAL 1015 | RAL 5023 | RAL 7004 | RAL 7034 | RAL 7047 |
| RAL 1019 | RAL 5024 | RAL 7012 | RAL 7035 | RAL 9001 |
| RAL 2010 | RAL 6002 | RAL 7023 | RAL 7037 | RAL 9002 |
| RAL 3009 | RAL 6011 | RAL 7024 | RAL 7038 | RAL 9010 |

Andere kleuren kunnen een aanzienlijke kleurafwijking vertonen. In verband hiermee dient vooral een kleurcontrole uitgevoerd te worden.

• Zijdeglans

**Basisgegevens**

- Dichtheid: ca. 1,3 g/cm<sup>3</sup>
- Vaste stof: ca. 53 vol. %
- Aanbevolen droge laagdikte : 60 micrometer
- Kleefvrij na: ca. 2 uur\*
- Overschilderbaar na: min. 3 uur\* (met zichzelf) max. 6 maanden\*
- Belastbaar met water na: 48u. Eerder belasten met water kan leiden tot uitbloedingen of vlekvorming
- Volledig uitgehard: 4 dagen\*
- Vlampunt: niet van toepassing

(\*) Zie aanvullende gegevens

De basisgegevens zijn bepaald bij 23°C, 50% R.V.

Deze gegevens gelden voor gemengd product en voor de aanbevolen laagdikte, tenzij anders vermeld.

# Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



## Rendement

### Theoretisch rendement

Droge laagdikte 60 µm: 9 m<sup>2</sup>/liter

### Praktisch rendement

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.

## Systemen

### **BINNEN**

Staal (tot corrosiebelastingscategorie C2)

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Thermisch verzinkt staal (tot corrosiebelastingscategorie C3)

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Aluminium

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Kunststof

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

### **BUITEN**

Staal (tot corrosiebelastingscategorie C3)

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 3 lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Thermisch verzinkt staal (tot corrosiebelastingscategorie C3)

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin

Aluminium

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Kunststof

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

# Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



## Ondergrond- condities

### Algemeen

De ondergrond moet schoon, droog, vetvrij en degelijk voorbehandeld zijn.

### Staal

Mechanisch ontroesten tot minimaal ISO-St3 of stralen tot ISO-Sa2½.

### Thermisch verzinkt staal

Grondig reinigen en ontvetten.

Schuren met korrel P180 totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.

Sendimir: raadpleeg onze dienst Technical Support.

### Aluminium

Grondig reinigen en ontvetten.

Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.

Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.

### Hard PVC en harde kunststoffen

Ontvetten en zorgvuldig opruwen door schuren met schuursponsje (midden of grof). Vervolgens het te behandelen oppervlak degelijk ontstoffen.

Gezien de diversiteit aan harde kunststoffen dient voorafgaandelijke een hechtingsproef uitgevoerd te worden.

### Oude verflagen (op basis van alkyd, acrylaat, epoxy of polyurethaan)

Goed hechtend, gaaf, geschuurd en gereinigd.

Indien nodig matteren.

**Neem bij twijfel over de aard van de ondergrond en/of de coating contact op met onze afdeling Technical Support.**

## Verwerkings- condities

Tijdens applicatie en uitharding moet minimaal aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 10°C

De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen.

Relatieve vochtigheid maximaal 75%.

# Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



## Instructies voor gebruik

### Mengverhouding

70 basiscomponent: 30 verharder (volumedelen)

### Menginstructie

De basiscomponent goed doorroeren en de flacon met verharder enkele malen goed schudden.

Vervolgens de verharder volledig toevoegen aan de basiscomponent.

Meng beide componenten mechanisch gedurende 3 minuten, tot een homogeen mengsel is ontstaan.

De temperatuur van het mengsel van basiscomponent en verharder dient bij voorkeur boven 15°C te zijn, anders moet extra verdunning worden toegevoegd om de applicatieviscositeit te verkrijgen.

Te veel verdunning resulteert in een verhoogd risico op zakkers en vertraagt de uitharding.

Verdunning na het mengen van de componenten toevoegen.

### Inductietijd

Geen

### Verwerkingstijd (zie ook aanvullende gegevens)

3 uur bij 20°C

### Borstel / Verfrol

Verdunning: 0-5 vol.% leidingwater

Aanbevolen borstel: ProGold borstel 7500 Classic serie

Aanbevolen verfrol: ProGold Verfrol Nylon vacht 8mm

### Airless-spuit

Verdunning: 0-5 vol.% leidingwater

Spuishopening: ca. 0,48 mm (= 0,019 inch)

Spuitedruk: 15 MPa (= ca. 150 bar)

### Reiniging gereedschap

Direct na gebruik reinigen met leidingwater. Eventueel naspoelen met Sigma verdunning 90-53.

## Veiligheidsmaatregelen

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het productveiligheids-informatieblad

## Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



## Aanvullende gegevens

## Verwerkingstijdtabel

|      |        |
|------|--------|
| 10°C | 4 uren |
| 20°C | 3 uren |
| 30°C | 2 uren |
| 40°C | 1 uren |

## Overschildertijdtabel voor Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin

|                |      |      |      |       |
|----------------|------|------|------|-------|
| ondergrond- en | 10°C | 20°C | 30°C | 40°C  |
| min. interval  | 4u   | 3u   | 2u   | 45min |
| max. interval  | 6mnd | 6mnd | 6mnd | 6mnd  |

## Overschildertijdtabel voor polyurethaanverven

|                |      |      |      |      |
|----------------|------|------|------|------|
| ondergrond- en | 10°C | 20°C | 30°C | 40°C |
| min. interval  | 24u  | 16u  | 12u  | 8u   |
| max. interval  | 6mnd | 6mnd | 6mnd | 6mnd |

## Uithardingstabel

|                    |      |      |      |       |
|--------------------|------|------|------|-------|
| ondergrond- en     | 10°C | 20°C | 30°C | 40°C  |
| kleefvrij          | 3u   | 2u   | 1u   | 45min |
| hanteerbaar        | 18u  | 6u   | 5u   | 4u    |
| volledig uitgehard | 6dg  | 4dg  | 3dg  | 2dg   |

In verband met mogelijke kleine fluctuaties van de omgevings- en ondergrondtemperatuur zijn vermelde gegevens indicatief.

Men dient rekening te houden met het feit dat epoxysystemen bij buitentoepassing verkrijgen. Wenst men dit zuiver esthetisch verschijnsel te vermijden dan dienen deze systemen afgewerkt te worden met een PU-coating.

Bij het overschilderen van Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin met conventionele verven (alkyd en watergedragen acrylaat), dient men eerst een grondverf van het zelfde type aan te brengen.

## Houdbaarheid

Niet gemengd, In gesloten originele verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats, tussen 5°C en 30°C, tenminste 6 maanden houdbaar.

## EMG

10100DN3197